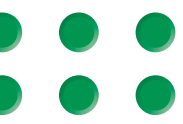


FLEX² 3000



Flex² 3000 - intelligente og brugervenlige MIG/MAG maskiner til tyndpladesvejsning og MIG lodning

Flex² 3000 er den nyeste MIG/MAG svejsemaskine-generation

Autobranschen er blandt de mest innovative industrier i verden inden for materialevalg og sammenføjningsprocesser. Migatronics har, siden den første maskine så dagens lys i 1970, været førende leverandør af svejsemaskiner til autobranschen. Og med de nyeste finesser og øget brugervenlighed cementerer Flex² 3000 denne position.

Flex² 3000, med eller uden vandkøling, er en dedikeret svejsemaskine til den professionelle autobranche. Intet mindre end et svejseteknologisk kvantespring. Flex² 3000 er et produkt af Migatronics mere end 40 års erfaring og udviklet i samarbejde med bilfabrikker, stål- og gasleverandører og brugere over hele verden.

Flex² 3000 optimerer sig selv, så svejseren kan koncentrere sig om det gode håndværk: Tænd - tryk - svejs.

Alt det bedste - og meget mere af det hele

Med digital intelligens i Flex² 3000 finder du let det program, der passer til den enkelte bilmodel, hvad enten der foreskrives MIG lodning i højstyrkestål eller svejsning i ferritiske, rustfaste stål i busser og lastbiler.



Dedikeret MIG svejsning og -lodning

Programpakkerne er udviklet til alle førende bilmærker, fra VAG gruppens Audi over GM til Italiens Ferrari fuldblods racer i hærdbar aluminium.

Procesforbedring med mindre efterbehandling

MIG lodning i højstyrkestål er et af Migatronics absolutte fagområder. Sammenføjning af tyndplader i specielle legeringer, der har opnået sin styrke ved fremstilling, kræver en skånsom proces. Alt det og meget mere har Flex² 3000 indbygget i hukommelsen. Resultatet taler for sig selv - materialets korrosions- og styrkeegenskaber bevares bedst muligt, og der kræves kun lidt efterbehandling på grund af et minimalt niveau af svejsesprøjt og tilført varme. Kastning og flimmer i karrosseriplader er næsten ikke eksisterende efter endt arbejde.

Fjernbetjening med MIG-A Twist[®] svejsebrænder

Flex² 3000 er altid udrustet med den nyudviklede, designprisvindende MIG-A Twist brænder - luft- eller vandkølet. Med MIG-A Twists unikke, drejelige svanehals kan du altid komme til i hjulkasser eller andre svært tilgængelige områder med. Direkte på brænderen kan monteres et reguleringshus, hvor de vigtigste svejseparametre kan kontrolleres.



Flex² 3000 betjeningspanel



MIG lodning benyttes for at bevare styrken bedst muligt i stålene og sikre den rustbeskyttende zinkoverflade mod unødigt overlast

Flex² 3000 - state-of-the-art i al sin enkelthed

Program Wizard[™]

Med Migatronics Program Wizard[™] finder du hurtigt frem til det svejseprogram, der passer til din aktuelle opgave, helt uden risiko for fejlvalg og brug af unødigt tid til at søge i programnumrene. Program Wizard er en indbygget guide i betjeningspanelet, som finder det rette svejseprogram i dine programpakker ved at stille 3-4 enkle spørgsmål til din opgave - bl.a. type af tråd og gas.

Din hukommelse bli'r digital med Migatronics MJCT[™]

Du kan lagre op til 200 individuelle svejsejob med Migatronics nyudviklede MJCT[™] Miga Job Control. Resultatet er hurtigt genkald af dine favoritindstillinger.

Lavere elforbrug - mindre miljøbelastning

Flex² 3000 er blevet endnu grønnere. Ny svejseteknologi og anvendelse af komponenter med lavt energiforbrug betyder, at Flex² 3000 så at sige "går langt på literen" - en ikke ubetydelig faktor i tid, hvor CO₂ udslip og stigende energiforbrug er på dagsordenen.

Massive besparelser af gasforbruget

Intelligent Gas Control IGC[®] er et tilvalg til den ny Flex² 3000. En dynamisk gasregulering, som overvåger forbruget og optimerer gasdækningen. IGC[®] kan give en gasbesparelse på op til 50%, med tilsvarende færre flaskeskift til gavn for økonomi, miljø og effektivitet. Specielt i autobranschen hvor mange små svejsninger og hæftninger er dagligdag.



Med det nyudviklede MJCT[™] kan du lagre op til 200 individuelle svejsejob

Beregn besparelserne og se, hvad du sparer på bundlinjen. Besøg www.intelligentgascontrol.com



IGC[®] er et tilvalg til den ny Flex² 3000



FLEX² 3000

Vi forbeholder os ret til ændringer.

MASKINTYPE	Flex ² 3000
Netspænding +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V (3 x 230-500 V *)
Sikring	16 A
Effektiv netstrøm	15,7 A
Netstrøm max	18,1 A
Tomgangseffekt	40 W
Effektfaktor	0,90
Virkningsgrad	0,85
Strømområde	15-300 A
Intermittens 20°C (MIG/MAG)	300 A/100%
Intermittens 40°C (MIG/MAG)	270 A/100%
Intermittens 40°C (MIG/MAG)	300 A/80%
Tomgangsspænding	69-76 V
Anvendelsesklasse	CE, S
Beskyttelsesklasse	IP23
Norm	IEC60974 -1, -2, -5, -10
Dimensioner, luft (H x B x L, cm)	90,6 x 52,4 x 92,5
Dimensioner, vand (H x B x L, cm)	105 x 52,4 x 92,5
Vægt luft/vand, kg	58/69

*) Konfigureret med autotrafo

KØLEMODUL	
Køleeffekt (v/1,5 l. flow)	1,7 kW (1,5 l/min.)
Tankekapalet	3,5 liter
Flow 1,2 bar - 60°C	1,75 l/min.
Tryk max.	3 bar

Specials

- Overførsel af maskinsoftware og nyeste features med Miga SD kort – download gratis fra nettet
- Egenkopiering og lagring fra maskine via SD kort til/fra computer
- Fremtidssikring til nye materialer og gaskombinationer
- IGC[®] som tilvalg – intelligent gaskontrol til regulering af beskyttelsesgasflow (spar op til 50% af dit gasforbrug)
- Dedikerede programpakker

Stort tilbehørsprogram

Foruden den avancerede svejsebrænder er der et dækkende tilbehørsprogram til Migatronix Flex² 3000:

- Ergonomiske, regulerbare svejsebrændere for stor tilgængelighed
- Push-pull brænder for stor rækkevidde, fx til opbygning af aluminiumslad osv.
- Trådtrisser til alle trådtyper
- Dialog- og sekvensbrænder
- Autotrafo 230-500V

Svejemaskinefabrikken Migatronix A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronix.com

MIGATRONIX