

GALAXY SERIE



SIGMA GALAXY - GIVER SVEJSNING EN ANDEN DIMENSION



MIGATRONIC
WELDING VALUE



STATE-OF-THE-ART I AL SIN ENKELHED

SIGMA GALAXY - NY MIG/MAG GENERATION

Galaxy er resultatet af nye svejseteknologiske kvantespring; en højteknologisk svejsemaskine med et selvforklarende betjeningskoncept, udviklet i samarbejde med universiteter og brugere over hele verden. Galaxy optimerer sig selv, så svejseren kan koncentrere sig om det gode håndværk.

ALT DET BEDSTE - OG MEGET MERE AF DET HELE

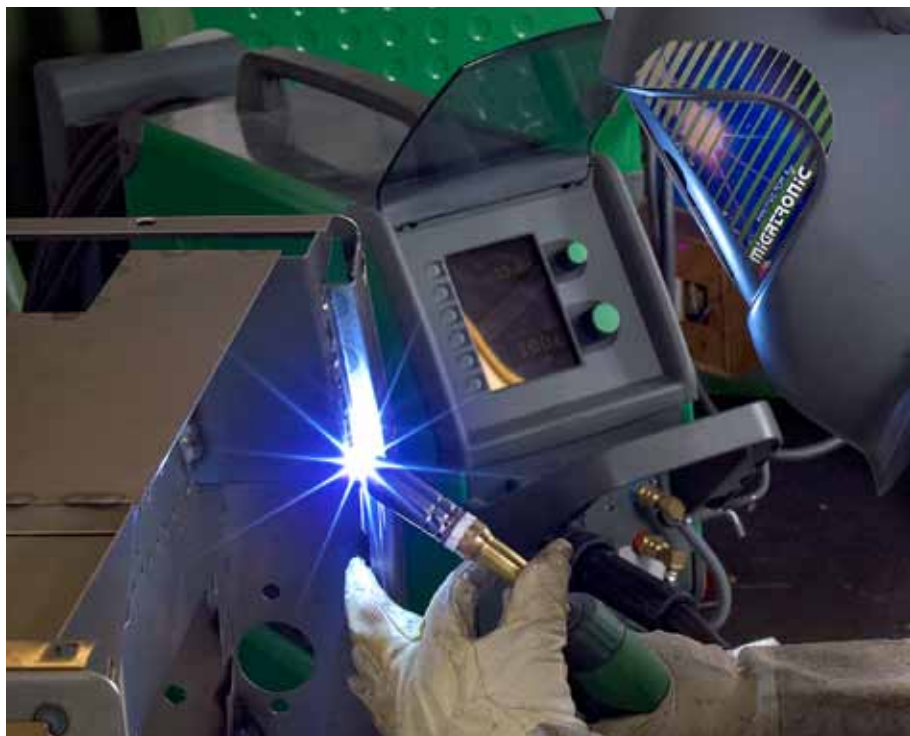
Galaxy indeholder det bedste fra Sigma², tilsat endnu mere intelligens i det digitale softkeypanel: MIG/MAG svejsning, med eller uden puls, baseret på den nyeste forskning inden for lysbuefysik. Tre programpakker: Standard, Standard Plus og Special.

POWERARC™ TIL STORE GODSTYKKELSER

PowerArc™ programmerne i Specialprogrampakken sikrer dyb indtrængning ved kant- og stumpsømme og øget svejsehastighed i sort og rustfrit stål.

AUTOMATISERINGSLØSNINGER

Galaxy er også velegnet til automatiseringsløsninger og kan opkobles til alle typer robotter og automater via interface.



Galaxy er bygget med en kraftig computer, der justerer processen 50.000 gange pr. sekund.



Remote² - fjernbetjening med grafisk display. MIG/TIG konvertibel.

INTELLIGENT SVEJSEKONCEPT - GØR DYGTIGE SVEJSERE ENDNU BEDRE

DIGITAL HUKOMMELSE MED MJCT™

Special-programpakken indeholder mere end 200 svejseprogrammer til forskellige materialer, tråddiametre og gasser. Med MJCT™ Miga Job Control kan hvert svejseprogram gemmes med individuelle jobnavne, der kan kaldes frem ved tilbagevendende svejsejob.

LAVERE ELFORBRUG - MINDRE MILJØ- BELASTNING

Galaxy er grøn fra inderst til yderst. Ny svejseteknologi med uovertruffen performance giver et elforbrug, der er meget lavere end i svejsemaskiner med traditionel teknologi.

Softkeypanelet er ikonbaseret
og selvforklarende.



På migatronik.com er der mulighed for download af software til opdatering af Galaxy via SD-kort. SD-kortet kan også bruges til at flytte gemte jobindstillinger til andre Galaxy maskiner.

Galaxy fås som Compact version eller med separat trådboks, med strømkilder på 300 A, 400 A og 500A.

SOFTKEYBETJENING GØR DET HELE MEGET NEMMERE...

MENU

Nemt overblik over informationer.

SEKVENSS

Indstil egne sekvenser eller Sequence Repeat funktionen, designet specielt til stillings svejsning.

PULS

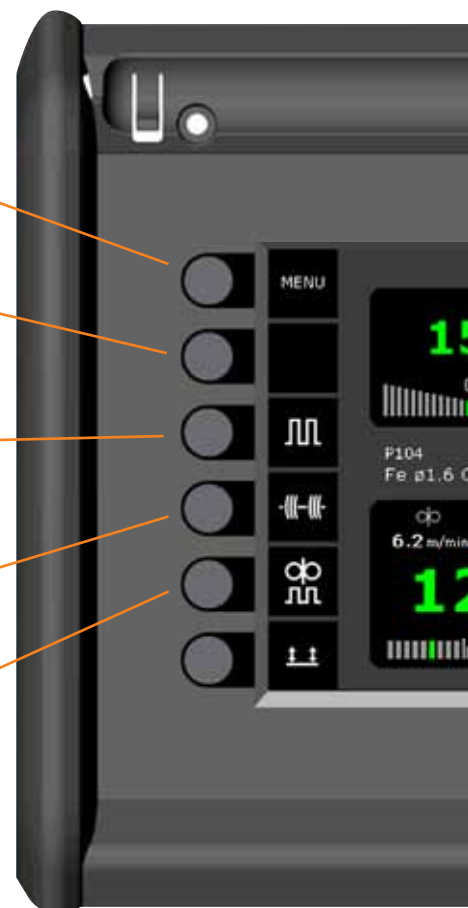
Specielt til aluminium og rustfrit stål; giver sprøjtefri svejsning og øget kontrol af lysbuen.

HÆFTEFUNKTION

Hurtig emnefiksering i alle materialer.

DUO PLUS™

Intelligente sekvenskombinationer, der giver en TIG-lignende svejseøm.



MIG-A TWIST®

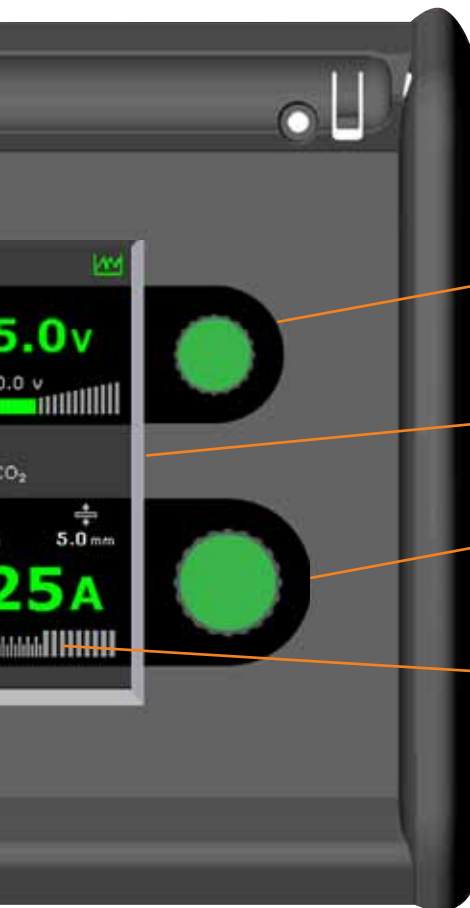
Galaxy er udstyret med MIG-A Twist®: Migatronics ergonomiske brænder med drejelig svane-hals, der gør det nemt at svejse på svært tilgængelige steder. Reguleringsmodul til justering af svejsestrøm på brænderhåndtaget kan fås som tilbehør.



Brændervalg i hovedmenu. Galaxy understøtter alle funktionaliteter fra MIG-A Twist® brænderen.



MJC™ Miga Job Control: til lagring af individuelle jobnavne.



Stort, grafisk farvedisplay med softkeybetjening. Ikonbaseret og brugervenlig. Minimerer risiko for fejlbetjening.

FINJUSTERING

Individuel indstilling af lysbuelængde.

SUPPLERENDE OPLYSNINGER

Beskrivelse af valgt job/program.

HOVEDPARAMETRE

Indstilling af ampere, trådhastighed og materialetykkelse er synergisk.

STRØMVISNING

Kort-, bland- og spraybue.



IGC® Intelligent Gas Control: synergisk gasregulering, der giver store gasbesparelser.



IAC™ Intelligent Arc Control: til faldende svejsning i åbne fuger og til små godstykker.



Miga Log™ vigtige svejsedata kan vises og lagres på et SD-kort; anvendes til svejseprocedurer (WPS) og dokumentation.

INTELLIGENT ARC CONTROL IAC™ JUSTERER AUTOMATISK LYSBUEN 50.000 GANGE I SEKUNDET...

SUBLIME SVEJSESØMME - HELT AUTOMATISK

IAC™ Intelligent Arc Control er en ny intelligent og adaptiv styring af kortbueprocessen til Galaxy 300 og 400. IAC håndterer automatisk alle ændringer i smeltebadet under svejseforløbet.

Resultatet er en 100% stabil og kort lysbue i tyndplade, koldere svejsning, lavere heat-input, mindre "kastning" og reduceret energiforbrug. IAC øger markant svejsehastigheden i lodret faldende svejsning af rodsømme.

IAC™ BETYDER MINDRE SPRØJT OG BEDRE STABILITET

IAC måler hver eneste svejsecyklus og justerer lysbuen 50.000 gange pr. sekund. Dette kan kun lade sig gøre i kraft af Galaxys enorme processorkraft, der konstant prædikerer de næste millisekunder af svejseforløbet. IAC tilfører dermed energien præcist, hvor og når den skal bruges.

IAC softwarepakker omfatter sort og rustfrit stål.



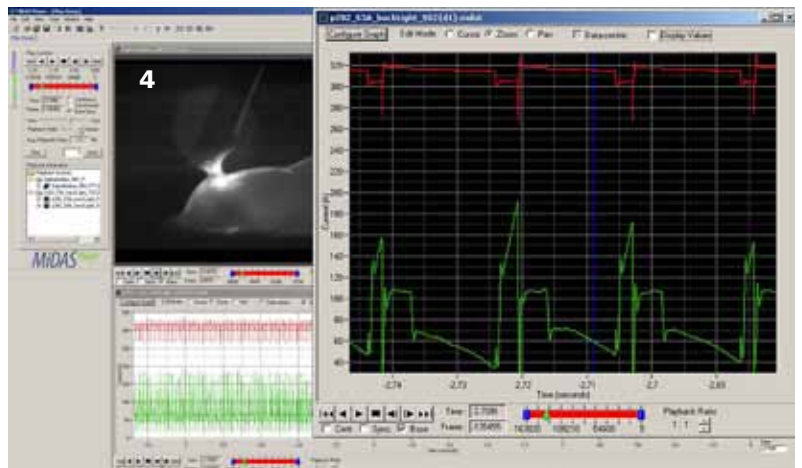
IAC™ Intelligent Arc Control er dedikeret til Sigma Galaxy 300 og 400.



Austenitisk rustfast 1,0 mm tyndplade, svejset med IAC.

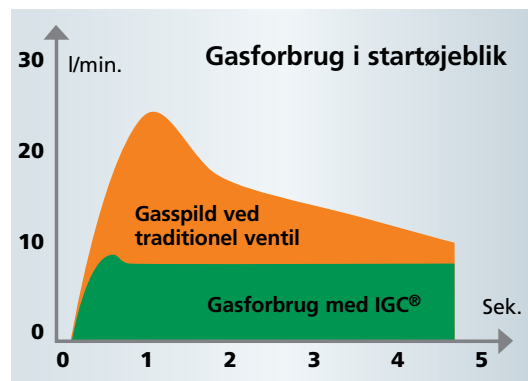


IAC - Faldende svejsning af rodsøm i fjernvarmerør. Hastigheden er væsentlig forøget i forhold til traditionel stigende svejsning.



Real-time laboratorieoptagelser, der viser fuld kontrol over IAC processen, også under dråbeafsnøring.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - STORE BESPARELSER I GASFORBRUGET



Jo flere starter - jo større gasbesparelse.



INTELLIGENT GASKONTROL

IGC® Intelligent Gas Control er standard i Galaxy. En synergisk gasregulering, som overvåger forbruget og optimerer gasdækningen. Gasbesparelsen med IGC kan i gunstige situationer udgøre mere end 50%, med tilsvarende færre flaskeskift, til gavn for økonomi, miljø og effektivitet.

BEDRE SVEJSNINGER OG MINDRE EFTERBEHANDLING

Fra svejseprocessens start mindsker IGC unødigt overforbrug, forhindrer "gaspuff" og giver en god start-performance. IGC overtager styringen, når smeltebadet er etableret og sikrer et kontrolleret gasforbrug, der til enhver tid er optimeret til det aktuelle behov - og giver store besparelser.

IGC® - OGSÅ EN EFFEKTIV "GASVAGT"

IGC fungerer samtidig som en effektiv "gasvagt", der automatisk stopper processen, hvis gasdækningen er utilstrækkelig.

BEREGN BESPARELSERNE I GASFORBRUGET

Besparelsen afhænger af virksomhedens svejseprofil, lysbuetid og antal svejsemaskiner. Beregn besparelserne og se hvad der kan spares på bundlinjen på www.intelligentgascontrol.com.

MIGALOG™ - HURTIG OG ENKEL OPSAMLING AF SVEJSEDATA

Med MigalOG™ software installeret kan svejsedata nemt og uden fordyrende ekstraudstyr opsamles til brug for udfærdigelse af svejseprocedurer (WPS'er) og efterfølgende stikprøvekontroller.

Samtidig giver MigalOG fuldgyldig dokumentation og nemmere verificering

i henhold til svejsetekniske procedurer. MigalOG opfylder kravene i EN 1090 om valide data for strøm, spænding og trådhastighed.



MIGATRONIC SIGMA GALAXY DATA

Ret til ændringer forbeholdes.

MASKINTYPE	GALAXY 300 C/S	GALAXY 400 C/S	GALAXY 500 C/S
Netspænding +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Sikring, A	16	20	32
Effektiv netstrøm, A	16,0	16,5	29,3 (380V)/27,8 (400V)
Netstrøm max, A	18,3	28,2	36,8 (380V)/35,0 (400V)
Effekt, 100%, kVA	11,1	11,4	17,9
Effekt, max., kVA	12,7	19,5	24,2
Effekt, tomgang, W	40	40	40
Virkningsgrad	0,84	0,82	0,90
Effektfaktor	0,90	0,90	0,90
Strømområde, A	15-300	15-400	15-500
Intermittens 100% /20°C (MIG), A%/V	300	310	475
Intermittens maks. /20°C (MIG), A%/V	300/100	400/60	500/80
Intermittens 100% /40°C (MIG), A%/V	270/30,8	280/31,2	420/36,8
Intermittens 60% /40°C (MIG), A%/V	-	350/34,0	450/38,0
Intermittens maks. /40°C (MIG), A%/V	300/80/32,0	400/40/36,0	500/55/40,0
¹ Anvendelsesklasse C	S/CE	S/CE	S/CE
¹ Anvendelsesklasse S	S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
² Beskyttelsesklasse	IP 23	IP 23	IP 23
Norm, luftkølet	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Norm, vandkølet	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Dimensioner C-L (H x B x L, mm)	906x524x925	906x524x925	906x524x925
Dimensioner C-W (H x B x L, mm)	1051x524x925	1051x524x925	1051x524x925
Dimensioner S-L/S-W (H x B x L, mm)	1144x524x1031	1144x524x1031	1144x524x1031
Vægt C-L/C-W, kg	58 / 69	60 / 71	60 / 71
Vægt S-L/S-W, kg	74 / 85	76 / 87	76 / 87

TRÅDBOKS	MWF 41/intern
Trådfremføringshastighed m/min.	0,5-30,0
Trådspolediameter mm	300
Intermittens 100% /40°C, A/%	420/100
Intermittens 60% /40°C, A/%	500/60
Brændertilslutning	EURO
Beskyttelsesklasse	IP 23
Norm	EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Dimensioner (HxBxL), mm	440x245x780
Vægt, kg	19

KØLEMODUL	
Kølekapacitet (1 l/min.), W	1100
Tankkapacitet, liter	3,5
Flow, bar - °C - l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Maks. tryk, bar	3
Norm	EN/IEC60974-2

¹⁾ Maskinen opfylder kravene til anvendelse i områder med forøget risiko for elektrisk stød.

²⁾ Maskinen er beregnet for såvel indendørs som udendørs anvendelse
C = Kompakt, S = Separat trådboks

Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
www.migatronik.com

Forhandlerstempel:

MIGATRONIC
WELDING VALUE