

ZETA SERIE



TREFASET PLASMASKÆRING MED ENKEL BETJENING OG OPTIMAL SKÆREØKONOMI

Zeta 60-100 er bærbare og brugervenlige 3-fasede plasmaskæremaskiner i et robust kabinet - velegnet til servicebil og værkstedsbrug. Maskinerne kan anvendes til skæring i alle ledende metaller og metallegeringer.



MICATRONIC
WELDING VALUE



ZETA 60-100 - PLASMASKÆREMASKINER

Et enkelt og brugervenligt betjeningspanel giver præcis håndtering af plasmaskæreprocessen. Proces og strømstyrke indstilles efter godstykkelse, og maskinerne er klar til skæring. Zeta-serien anvender udelukkende trykluft som plasmagas og kan tilsluttes eksisterende trykluftanlæg. Maskinerne er forberedt til generatordrift. Strømbesparende standbyfunktioner giver optimal skære- og driftsøkonomi. Tænding af plasmaskærebuen sker automatisk med pilotlysbue. Det forlænger levetiden for sliddele i brænderhovedet.

Finfugning med Zeta 100

Zeta 100 er forberedt til finfugning; en proces der anvendes til fx detektering af bindingsfejl efter svejsning.

Pladetykkelsen afgør maskinvalget

Zeta 60 og Zeta 100 klarer kvalitetssnit i plader op til hhv. 12 mm og 25 mm. Ved delesnit uden særlige krav til snitkvalitet kan pladetykkelsen øges med op til 50%. Se maskinernes skæreprformance i skemaet til højre.

Skæring i hulplade er en standardfunktion

Ved et enkelt tastetryk kan Zeta maskinerne også anvendes til skæring i perforerede eller udstansede plader.

Manuel skæring

Zeta 100 til manuel skæring leveres med enten 6 m skæreslange eller, ved behov for ekstra rækkevidde, 15 m skæreslange.

Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
migatronik.com

Automatiseret skæring

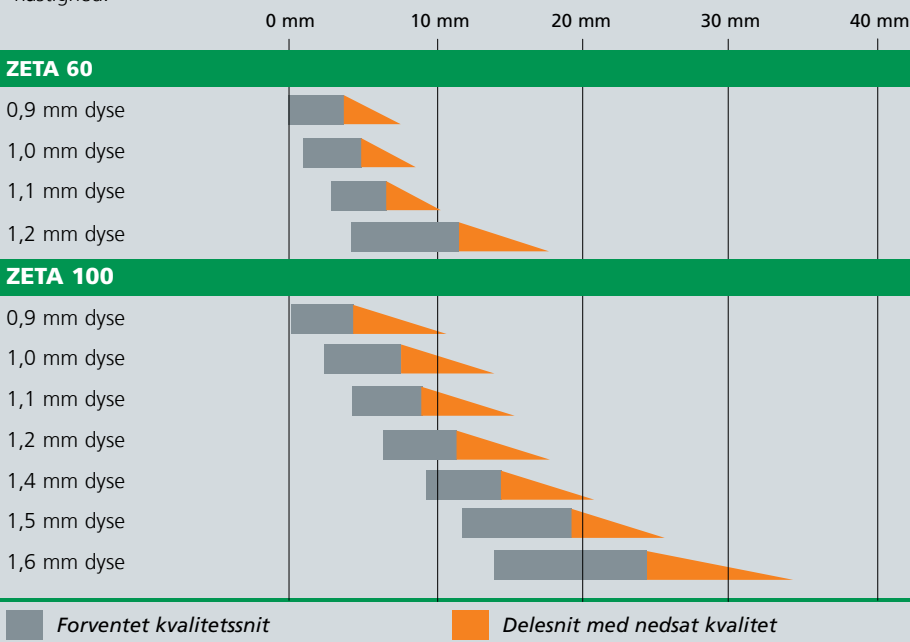
Zeta 100 til automatbrug leveres med 6 m automatslange og udtag til fjernkontrol. Denne variant kan med sit indbyggede Arc Detect-signal styres fra automater og drejeborde til automatisering af skæreprcessen.

Eksempler på ekstraudstyr

- Cirkelslag og føringsvogn
- Vogn (Zeta 100)
- Flere dysestørrelser for bedste snitkvalitet

SKÆREPERFORMANCE

Tabellen er retningsgivende og anviser dysevalg sammenholdt med maksimal godstykkelse ved skæring i sort stål. Ved skæring i andre materialer reduceres den opnåelige skærekapacitet og -hastighed.



STRØMKILDE	ZETA 60	ZETA 100
Netspænding, V	3x400	3x400
Sikring, A	10	20
Indstillingsområde, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Intermittens 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Intermittens 60%/40°C, A/V	50/100	85/114
Intermittens maks./40°C, A/%V	60/40/104	100/40/120
Virkningsgrad	0,9	0,8
Tomgangsspænding, V	241	248
Kvalitetssnit, mm	<12	<25
Delesnit, max., mm	<18	<35
Beskyttelsesklasse	IP 23	IP 23
Normer	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Dimensioner (H x B x L), mm	360x220x570	405x345x675
Vægt, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

Ret til ændringer forbeholdes.